

QUAD PULSE
PACKAGE

- ✓ Kompakt design
- ✓ BIBO safe-change system
- ✓ Integreret eksplosionsbeskyttelse
- ✓ Nem installation

RENHED, SIKKERHED OG EFFEKTIVITET TIL FARLIGT STØV



QPP1 PX

- 1 filterpatron
- Luftmængde: 500 - 1.200 m³/h
- Intern ventilator med statisk undertryk ned til -5 kPa



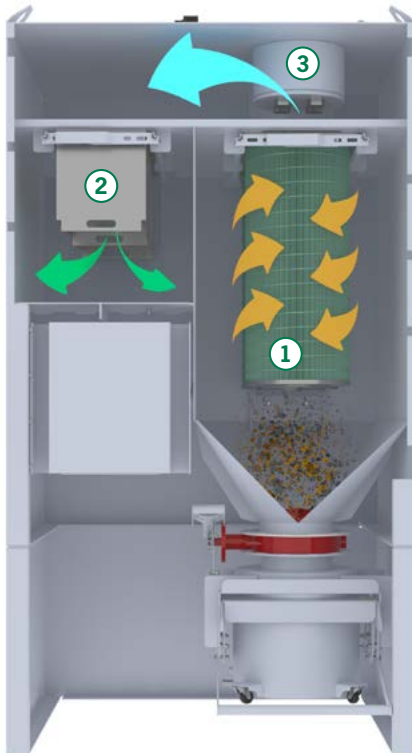
QPP1 PX

- 1 filterpatron
- Luftmængde: 500 - 1.200 m³/h
- Ekstern ventilator med statisk undertryk ned til -25 kPa



QPP2 PX

- 2 filterpatron
- Luftmængde: 1.000 - 3.000 m³/h
- Ekstern ventilator med statisk undertryk ned til -25 kPa



ALT-I-ET UDSUGNINGSSYSTEM

To filtertrin:

1: Primært filter med fremragende filtreringseffektivitet fjerner størstedelen af det ophobede støv og forlænger levetiden for HEPA-filteret på trin 2.

2: HEPA-filter op til H13, hvilket giver 99,95% filtreringseffektivitet til at opsamle de fineste og mest farlige støvpartikler.

3: Quad Pulse rensesystem.

Kompakt design, lille fodaftryk

Da pladsen på produktionsgulvet er begrænset, vinder filtreringsanlæggene i Quad Pulse Package Series med deres kompakte og pladsbesparende design.

ATEX-certificeret eksplosionsbeskyttelse

QPP-filtreringsanlæggene er designet med tryksikret kabinet, så der ikke er behov for yderligere dyre sikkerhedsanordninger, men enhederne kan installeres indendørs uden begrænsninger.

QUAD PULSE RENSESYSTEM

Det patenterede rensesystem tilbyder adskillige fordele:

- ✓ Online rensning af filtre uden at afbryde produktionen
- ✓ Ensartet gennemstrømning og rensning af patroner
- ✓ Lang filterlevetid
- ✓ Høj energieffektivitet
- ✓ Innovativt filtermateriale tillader de højeste separationshastigheder
- ✓ Kompakt, pladsbesparende design med 1 eller 2 filterpatroner
- ✓ Ideel til High Vacuum-applikationer



The diagram illustrates the Quad Pulse cleaning process. It shows a top-down view of a filter housing with four ports. A blue cone of air is directed at the filter media, which is shown as a vertical stack of pleated filters. The air pulse is shown cleaning the filter media.

LAV ENERGI		INGEN DRIFTSSTOP	
	KOMPAKT STR.		

INDESLUTNING TIL SKADELIG FORURENING

BIBO safe-change HEPA-filter:

Bruger Camsafe-systemet til nem BIBO-filterskift. Sikrer fuld indeslutning af de mindste og mest farlige støvpartikler.

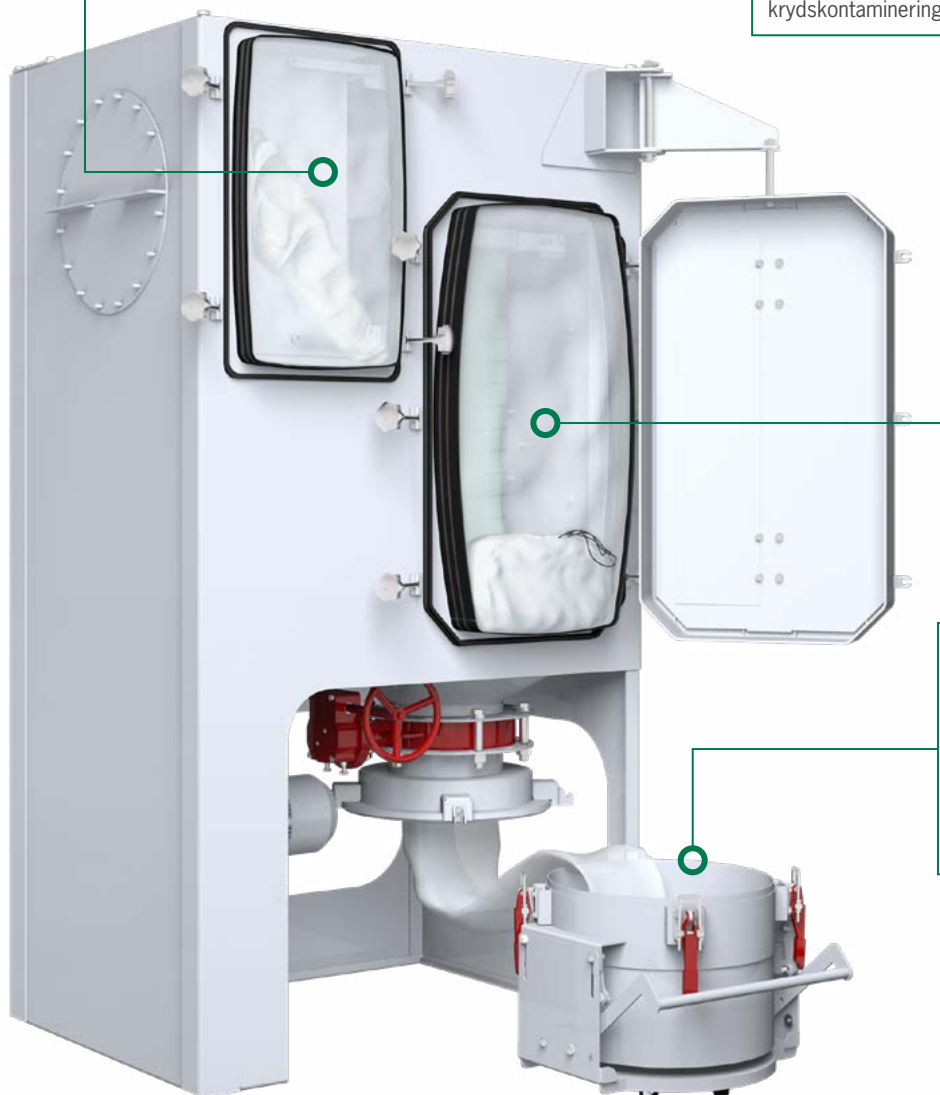
BIBO safe-change primært filter:

Anvender den markedsledende Camtain-metodik med en antistatisk BIBO-pose, der giver en komplet indeslutningsløsning til at beskytte medarbejdere og forhindre krydskontaminering.

BIBO safe-change støvopsamling:

Det opsamlede støv fjernes hurtigt og let med komplet indeslutning.

BIBO-beholder



Højeste eksplosionsbeskyttelse

Quad Pulse Package HEPA-filer opsamler de fine støvpartikler og er en testet flamme- og kontamineringsbarriere. Nøglefordele:

- Quad Pulse HEPA-filer opsamler fine støvpartikler og undgår behovet for en dyr eksplosionsbeskyttelse, der skal tilføjes.
- Yderligere, dyre eksplosionsikkerhedsanordninger er ikke nødvendige inden for givne grænser.
- Det tryksikrede anlæg opretholder sin integritet uden skader under en eksplosionshændelse.
- De kompakte enheder tillader installation tæt på processen, hvilket reducerer længden af kanalsystemet.

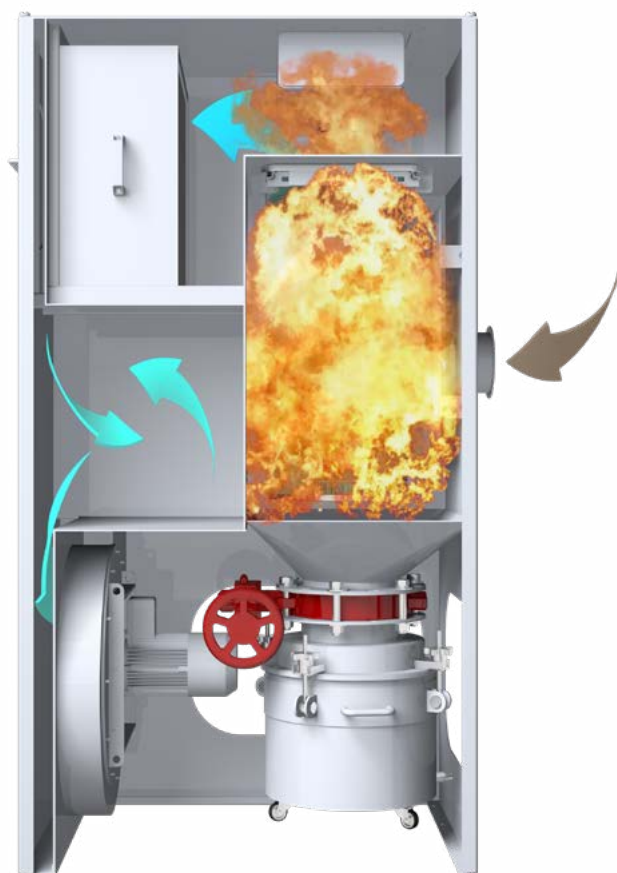
I overensstemmelse med ATEX-direktiver



**NEM
VEDLIGEHOLDELSE**



EKSPLOSIONSMODSTAND



Tilvalg:



Styresystem

ATEX 3 D-godkendt integreret styresystem. Styresystemet betjener det komplette system inklusiv valgfrit dobbeltventilsystem. Styring gennem potentialefri kontakter og/eller MODBUS



Dual Valve dobbeltventilsystem

Valgfrit dobbeltventilsystem til støvudledning til håndtering af større mængder støv. Fås med valgfri kontinuerlig liner-teknologi.

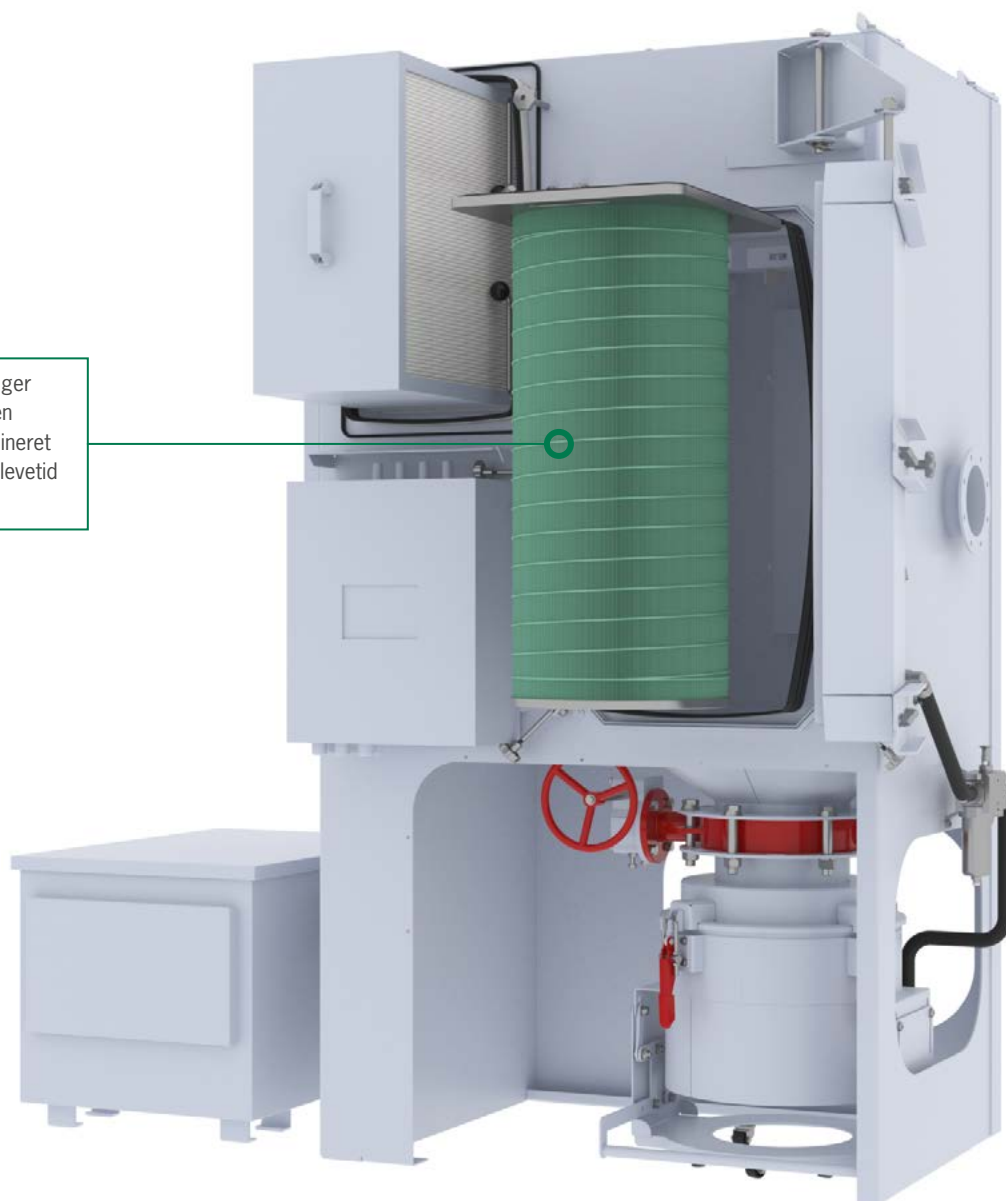
QUAD PULSE PACKAGE HIGH VACUUM

Funktioner:

- Heavy duty svejset konstruktion egnet til indendørs installation
- Anlægsstyrke: Ned til -25 kPa undertryk
- Quad Pulse-rensesystem med opdelt filterpatron for forbedret renseseffekt, kontinuerlig drift, reduceret energiforbrug og forlænget filterlevetid
- Eksplosionsbeskyttelse i henhold til ATEX- & NFPA-standarder. Eksplosions-sikret for at fjerne behovet for yderligere eksplosionsikkerhedsanordninger og muliggøre en nemmere og mere økonomisk installation
- Bag-in/Bag-out (BIBO) safe-change demontering og installation af filterpatron og HEPA-filter



Alle vores High Vacuum-anlæg bruger Camfils filtermedier for at sikre den højeste filtreringseffektivitet kombineret med optimal renseseffekt, filterets levetid og energibesparelspotentiale.



UDSUGNINGSLØSNINGER TIL PHARMACEUTISKE & KEMISKE APPLIKATIONER

- ✓ Tablettering
- ✓ Påfyldning
- ✓ Belægning
- ✓ Granulering
- ✓ Tørring
- ✓ Blanding
- ✓ Emballering
- ✓ Centralstøvsuger

Stol på vores erfaring:

Hvis du har OSD-applikationer med API'er, eller skal du løse projekter med høje krav til ATEX arbejdsplads- eller udstyrsdirektiver - så er vores pharma-team altid klar til at hjælpe dig med dine spørgsmål. Kontakt os!



Gold Series Camtain



Gold Series High Vacuum

Referencer:

Med Quad Pulse Package-serien og Gold Series Camtain tilbyder Camfil løsninger til hvert trin inden for den farmaceutiske og kemiske industri. Vi er allerede partnere med adskillige globale markedsledere inden for dette segment. Vi giver dig med glæde en referenceliste ved forespørgsel. Tal med vores eksperter!



Camfil Camsafe

Camfil – en globalt ledende virksomhed indenfor luftfiltre og renluftsløsninger

I mere end et halvt århundrede har Camfil hjulpet mennesker med at indånde renere luft. Som førende producent af renluftsløsninger i topklasse, leverer vi kommercielle og industrielle løsninger til luftfiltrering, som forbedrer produktivitet og beskytter udstyr, minimerer energiforbruget og gavner menneskers sundhed og miljøet.

Vi er overbeviste om, at de bedste løsninger for vores kunder også er de bedste løsninger for vores planet. Det er derfor, at vi hvert enkelt skridt på vejen - fra design til levering og over hele produktets livscyklus - overvejer virkningerne af hvad vi gør både for mennesker og verden omkring os. Gennem en ny tilgang til problemløsning, innovativt design, præcis processtyring og et stærkt kundefokus har vi til formål at spare mere, bruge mindre og finde bedre løsninger - så vi alle kan trække vejret lettere.

Camfil-koncernen har hovedkontor i Stockholm, Sverige og har 30 produktionsanlæg, seks R&D-centre, lokale salgskontorer i 35+ lande og 5.600 ansatte og vokser stadig. Vi er stolte over at hjælpe kunder i en bred vifte af industrier og virksomheder over hele verden. Se, hvordan Camfil kan hjælpe dig med at beskytte mennesker, processer og miljøet på vores hjemmeside.



camfil danmark



camfil danmark



camfil danmark